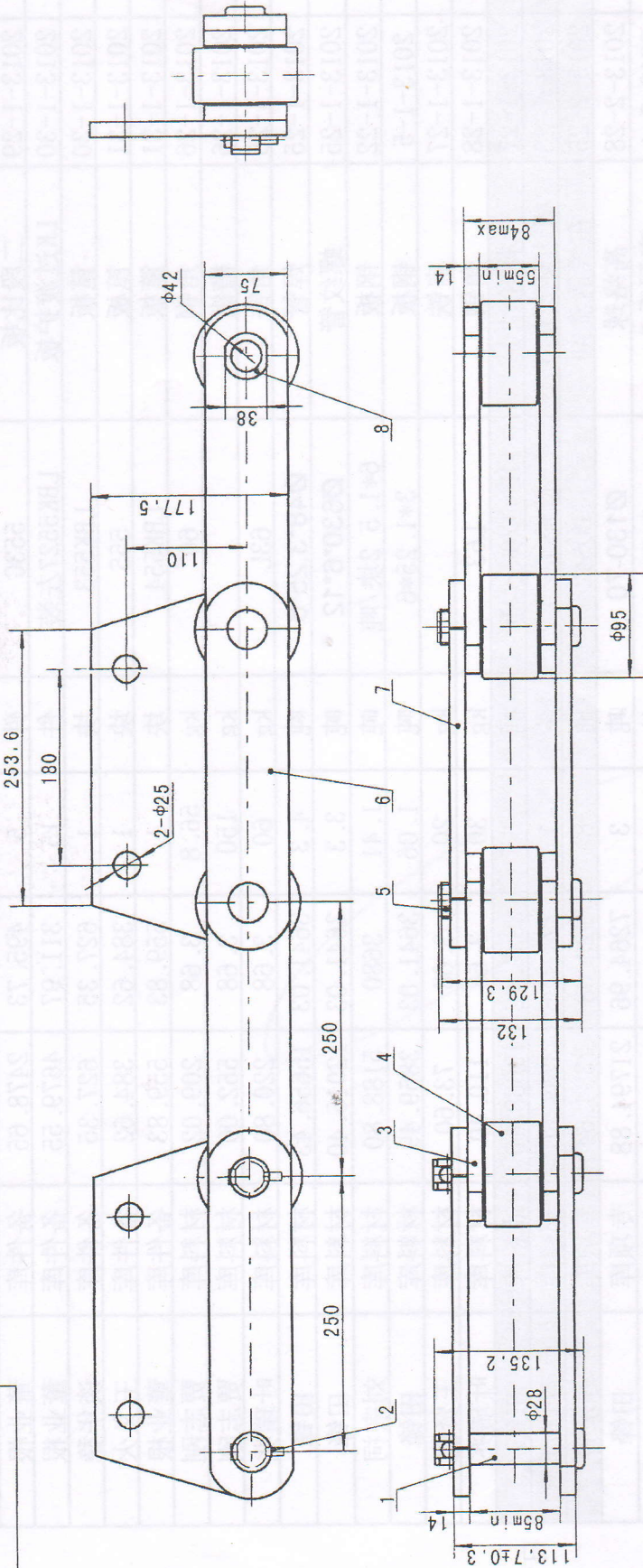


SPN250B-SH2-0



已确认, 按此图
生产. 技术部
2015.9.15

技术要求

- 1、链条按客户要求设计、制造及验收;
- 2、最小抗拉强度 $F_u \min = 750kN$;
- 3、链长精度: 测量节数5节, 测量载荷7.5kN, 实测链长在1250.00~1253.13范围内;
- 4、滚子360°转动自如, 各铰接处应能灵活摆动;
- 5、销轴一端加热圆钝, 要求铆接牢固, 铆合尺寸符合图示要求;
- 6、整链预拉, 预拉载荷300kN;
- 7、手工作业条件下, 链条其双向扭曲角度及侧弯度一致;
- 8、链条经清洗干净后, 上油防锈处理;
- 9、明细栏内数量列为每米链条的零件数量。

序号	代号	号	名称	数量	材料	重量 (g)	备注
8	SPN250B-SH2-4	套筒	4	20CrMo	479.31917.2		
7	SPN250B-SH2-3	外直附板	2	40Cr	5636	11272	
6	SPN250F-SH2-2P-1-1	圆孔外链板	2	40Cr	2503.85007.6		借用
5	SPN250B-SH2-2	销轴	4	40Cr	663	2652	
4	SPN250-SH2-3	滚子	4	40Cr	2314.39257.2		借用
3	SPN250-SH2-2	内链板	4	40Cr	2350	9400	借用
2	09063-1	止锁销	2/条	10	211.9		借用
1	SPN250B-SH2-1	连接销轴	2/条	40Cr	668		借用
						半重量	
						总重量	

图样标记		比例
B		39.5
共	张	1:4
SPN250B-SH2-0		
SPN250B-SH2取料机链		
安徽黄山恒久传动有限公司		

图号	SPN250B-SH2-0
图名	SPN250B-SH2取料机链
比例	1:4
张数	1/4
日期	