电缆桥架供货清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型号规格 | 单 位 | 数 量 | 备 注 |
| 1 | 梯式电缆桥架 | T-01-10-2 200\*100 | 米 | 2000 | 4米一节 |

注：所有的桥架含盖板，并按标准配置托臂、内外连接片、方颈螺栓（托臂为长型底座）。

严格按国标制造折算为吨，按吨单位报价。

1. **使用范围**

1、卖方提供的产品适用于电压在10KV及以下的电力电缆、控制电缆、室外架空线路。

2、桥架主体构件的结构型式分为梯级式、托盘式和组合式并由桥架、支架、托臂和安装附件等部分组成。卖方供货时必须配套相应的安装配件（连接件、连接片、盖板连接附件，连接螺栓等），供货时保证产品的完整性。

1. **技术参数**

1、氧指数：≥40。

2、抗压缩强度：30～50MPA。

3、抗拉伸强度：80～100MPA。

4、抗弯曲强度：≥100MPA。

5、抗冲击强度：50～80KJ/M2

6、热线性膨胀系数：20×10～3/℃

7、导热系数：≤0.4W/MK。

8、耐油性；油浸泡30天无异常变化。

9、耐水性：25℃水30天无异常变化。

10、耐酸性：浸置于20%硫酸溶液中浸泡15天无异常变化。

11、耐碱性：浸置于1%碱液中浸泡15天无异常变化。

12、耐盐性：浸置于30%盐液中浸泡15天无异常变化。

13、耐候性：空气温度大于70%30天无异常变化。

14、常温性能：放置在70±5℃烘箱中15天无异常变化。

15、低温性能：放置在-40±5℃冷藏箱中15天无异常变化。

16、高温性能：放置在120℃恒温箱中2天无异常变化。

1. **技术规范要求**

１、卖方按JB/T10216-2000中华人民共和国机械行业标准的规定提供合格优质产品。

２、桥架材料选用优质冷轧板材，满足强度要求并要符合《普通碳素结构冷轧钢带》ＧＢ７１６及《普通碳素钢、低合金钢、薄钢板技术条件》ＧＢ９１２标准中的有关规定。

3、桥架应具有足够的强度和钢度，不同长度的桥架，承载能力应大于设计能力。桥架宽度100～300mm，板材厚度为1.5mm；桥架宽度400～500mm，板材厚度为2.0mm；桥架宽度600～800mm，板材厚度为2.5mm，表面处理为：冷镀锌后喷塑，颜色为浅驼灰色。

4、焊接件焊缝的抗拉强度、抗弯强度等机械性能不应低于材料性能，焊缝表面应均匀、光滑、平整，不得有损伤电缆的凸起和尖面，不得有漏焊、裂纹、夹渣、烧穿、弧坑等缺陷，并应达到《钢结构工程施工及验收规范》ＧＢＪ２０５标准的三级要求。

5、桥架加工形成后，断面形状应均匀、无弯曲、扭曲、裂缝、边沿毛刺等缺陷。

6、桥架走线槽应光滑、平整、无凸起。托盘桥架几何尺寸极限偏差应符合下列规定：

长度（单体标准长度）不得大于ＪＳ１６级

宽度不得大于ＪＳ１８级

高长不得大于ＪＳ１７级

公差尺寸的极限偏差应不大于ＧＢ１８０４的规定。

7、桥架两对边应平行，平行度不应大于０.１，两侧边对底边应垂直，垂直度不应大于０.０５。

8、桥架螺栓孔径可比螺杆公称直径大１.５ｍｍ（螺杆直径不大于Ｍ1６时）。

9、桥架螺栓连接孔的孔距允许偏差必须符合下列规定：

同一组相邻两孔间±０.７ｍｍ。

同一组内任意两孔间±１.０ｍｍ

相邻两组的孔间±１.２ｍｍ

１0、桥架表面应根据工作环境进行防护处理，要求镀锌加喷塑（锌层表面应光滑均匀，不得有起皮、气泡花斑、局部未镀、划伤等缺陷。喷塑的要求同镀锌要求一样）。

１1、对于经镀锌后再喷塑的复合防腐处理的桥架，其镀锌层厚度、附着力外观等均应符合ＧＢ标准。

１2、桥架表面有非金属处理时，必须有专门的接地标志。当利用桥架系统构成接地回路时，接触电阻不得大于０.０００３３Ω。

１3、桥架所受压力、防腐、焊接、镀锌、喷塑、板材必须要有检验报告。主要包括：

Ａ、外观质量

Ｂ、尺寸精度

Ｃ、防腐层厚度及附着力（抽检）

Ｄ、焊接表面质量

Ｅ、镀锌层均匀性

Ｆ、喷塑层均匀性

Ｇ、板材厚度均匀性

１4、质量验收按桥架厚度（桥架宽度＜400mm，板材厚度为2.0mm；桥架宽度≤800mm，板材厚度为2.5mm；盖板为２ｍｍ）、计量采用秤重、测厚、点数等方法。

１5、施工中发生的补缺或增加部分仍由卖方供货。

１6、安装中卖方提供现场服务（免费），买方对卖方提卖方便。

１7、桥架与桥架附件全部统一由卖方供货。

１8、大跨距电缆桥架是一种比一般桥架具有承载能力大等特点，在室外架空敷设，要求厚度比设计厚度增加０.５ｍｍ至于１.０ｍｍ。

19、梯级式、托盘式、槽式桥架的通用配件，包括调宽片、调高片、连接片、调角片、隔板、护罩等和所有联接螺栓全部配套供货，其表面处理与主体桥架一致。

20、卖方向买方提供的产品与技术文本中和型号、技术参数和特殊要求不符而造成的返工费用全部由卖方负责。

21、在制造过程中如遇到技术问题，卖方应及时与买方和设计院联系。

22、桥架上名牌标记用不易退色的油墨打印。

1. **卖方向买方提供下列技术文件**

１、各种桥架出厂检测报告 1份

２、出厂合格证 1份

３、使用说明书 1份

４、安装要领书 1份

５、提供板材质保书 1份

以上资料在交货时提供。

**五、交货地址：铜陵上峰水泥股份有限公司。**