



比例 1:20

技术要求:
 1、铸件不允许有砂眼、缩孔、夹渣、裂纹等影响强度的缺陷。
 2、未注圆角R=10, 未注倒角为2X45°

K向视图

						ZG45			蕉岭鑫达旋密水泥有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	比例 1:10	数量 3	重量(Kg) 464.364	缓冲器支架	
设计			标准化						MPS5300B立磨	
制图			工艺							
审核										
批准						共 张 第 张				